

VIMEPOX SP COAT

ДВУКОМПОНЕНТНО ЦВЕТНО ЕПОКСИДНО ПОКРИТИЕ

Описание



VIMEPOX SP-COAT е двукомпонентно цветно епоксидно покритие в син цвят, което притежава:

- Отлична адхезия към циментови и метални повърхности.
- Висока механична якост, еластичност и устойчивост на износване.
- Висока издръжливост към киселини, основи, морска вода, минерални масла, нефт, разтворители и други почистващи и дезинфекциращи химикали.
- Устойчивост към климатични промени.

Производител: Vimatec – Гърция



Приложение

Благодарение на механичната и химичната якост на VIMEPOX SP-COAT, материалът е идеален за боядисване на басейни.

VIMEPOX SP-COAT се полага като защитен и декоративен слой върху циментови повърхности, гипсокартон, азбестоциментови и стоманени повърхности - вертикално и хоризонтално.

VIMEPOX SP-COAT е нетоксична декоративна боя. Може да бъде използвана за подове и стени в промишлени предприятия, газостанции, паркинги, хидротехнически съоръжения и като антикорозионна защита на стоманени конструкции.

Технически характеристики

На база изследвания от Института по строителство и технология на строителни материали – Карлсруе:

Компонент А	цвет: син	епоксидна смола		
Компонент В		втвърдител		
Съотношение на смесване в обемни части		А:В = 5:1		
Специфично тегло на сместа (А+В) DIN EN ISO 2811-1		- 1.4 кг/л		
Време за изразходване	⁰ С	20 ⁰ С	30 ⁰ С	
	час	2 часа	1 час	
Време за втвърдяване	дни	7 дни	6 дни	
	Минимална температура на втвърдяване			
+ 8 ⁰ С				

Адхезия (DIN EN ISO 1542)	3,5 N/mm ²
Издържливост на износване	35 мг/след 500 цикъла 75 мг/след 1000 цикъла
Водопопиваемост DIN EN ISO 62	1,1% след 12 дни

Химична устойчивост

На база изследвания от Института по конструкции и технологии – Карлсруе, съгласно **DIN 28052-6:2001-08**

АГРЕСИВНА СРЕДА	ПРИМЕРЕН МАТЕРИАЛ	УСТОЙЧИВОСТ
Петролни горива DIN EN 228	Бензин	++
Самолетно гориво	Керосин	++
Петролно гориво EL съгласно DIN EN 51 603 -1. Дизел съгласно DIN EN 590, смес от разделени и ароматни хидрокарбонати със съдържание на ароматни групи <20% и точка на възпламеняване >55°C	Петролни горива, дизел, масла за двигатели с вътрешно горене, добавки за масла.	++
Всички хидрокарбонати и използвани в двигателите с вътрешно горене масла и добавки с изкл. на суров петрол, бензол и смеси, съдържащи бензол.	Тулол, ксилол, керосин, бял спирт	++
Едновалентен и поливалентен алкохол/метанол с максимално съдържание 48%/, гликол, етери	Етанол, пропанол, изопропанол, бутанол, гликол, червено вино, бира	++
Водни разтвори на органични киселини /карбоксилни киселини/ до 10% и техните соли (във воден разтвор)	Оцетна киселина 10% Лимонена киселина 10% Тартанова киселина 10% Млечна киселина 10% Олеинова киселина 10% Портокалов и доматиен сок, растителни масла	++
Органични киселини, карбоксилни с изкл. на мравчена к-на и техните соли (във воден разтвор)	Оцетна киселина > 10%	-
Неорганични киселини до 20% и неорганични соли, хидролизирани във водно-кисел разтвор /pH<6/, с изкл. на хидрофлуорна киселина и на киселини с оксидиращо действие и техните соли	Хидрохлорна киселина 20% Азотна киселина 20% Фосфорна киселина 20% Сярна киселина 20%	++
Неорганични основи и неорганични соли, хидролизирани в алкално водни разтвори (pH>8), с изключение на амонячен разтвор и разтвори на соли с оксидиращо действие (напр. хипохлориди)	Разтвор на натриев хидроксид 20% Разтвор на меден хидроксид 20%	++
Водни разтвори на неорганични неоксидиращи соли pH 6-8.	Вода, морска вода, разтвор на натриев хлорид (сол), разтвор на калциев хлорид	++

Легенда:

Изпитването е извършено за период от 3 месеца.

++ водонепроницаемо и устойчиво покритие за три месеца.

- неустойчиво покритие.

Указание за употреба

1. ПОДГОТОВКА НА ПОВЪРХНОСТТА:

Повърхността, върху която ще се нанася продуктът, трябва да бъде добре почистена, здрава и суха. Да се премахнат прах, строителни отпадъци, мазнини и др., защото те пречат на добрата връзка (адхезия). Ако е необходимо, използвайте мозаечна машина за полиране на повърхността. Прахта се премахва с помощта на индустриална прахосмукачка. Преди полагане трябва да се изравнят всички неравности и запълнят всички дупки. Сцеплението с основата трябва да бъде по-голямо от $1,5 \text{ N/mm}^2$. Повърхността да е суха /максимум 4% влажност/. Влажност над 4% може да предизвика налюспване на покритието. В случай на по-висока влажност повърхността предварително да се изсуши. При бетонови настилки бетонът трябва да бъде с клас на якост най-малко C 20/25 (кубова цилиндрична якост). Съдържанието на цимент в замазките трябва да е по-високо от 350 kg/m^3 . Епоксидното покритие трябва да бъде защитено от влага и се нанася върху предварително изолирани повърхности.

2. ГРУНДИРАНЕ

След подготовката на повърхността, порьозната циментова повърхност трябва да се грундира с чист епоксиден грунд - VIMEPOX PRIMER-S или VIMEPOX SP-COAT, разреден с 10% VIMEPOX SOLVENT.

Грундирането заздравява основата, покрива всички пори и пукнатини и създава една плътна затворена повърхност, което ще предотврати проникване на влага.

В някои случаи за достигане на по-голяма дълбочина на проникване се използва по-ниско вискозния материал VIMEPOX BETON IMP.

Ако основата е силно абсорбираща грундирането се прави в 2 или 3 слоя.

3. СМЕСВАНЕ

Компонент А (смола) и В (втвърдител) са пакетирани в кутии с предварително определена пропорция за смесване. Преди да смесим двата компонента заедно, добре ще е да се разбърка първо оцветеният компонент А. Двата компонента се смесват в друг чист съд, където съдържанията на компонента А и В се изсипват. Бъркат се с ниско-оборотна бъркалка (до 300 оборота/минута) за около 5 мин. Важно е сместа да се разбърка добре, докато се получи хомогенна пастообразна маса.

4. ПОЛАГАНЕ

Нанасянето на VIMEPOX SP-COAT става посредством четка, мече, пистолет или спрей, най-малко на две ръце. Препоръчително е втората ръка да бъде нанесена напречно на първата.

При използване на продукта трябва да се вземе предвид температурата на околната среда, която оказва голямо влияние върху времесихраняването след смесване, както и върху времето за втвърдяване.

Полагайте продукта при температура на околната среда мин. $10-12^{\circ}\text{C}$ (температура на слоя $\geq 8^{\circ}\text{C}$), за да се осъществи втвърдяването.

Убедете се, че влагата в помещенията не превишава 70%, тъй като това води до нарушаване на полировката (матов ефект), образуване на невтвърдени участъци от покритието, които в последствие се отстраняват чрез шлайфване. Попадането на влага или прах под прясно положеното покритие нарушават адхезията между основата и покритието. Директен контакт на вода с прясно положено покритие (6 часа след нанасяне) води до обезцветяване и налюспване на повърхността. При поправка на дефектирала повърхност е необходимо шлайфване за премахване на полировката, след което се нанася новото покритие.

5. РАЗХОД

Грундирайте повърхността с VIMEPOX PRIMER-S.

Разход на грунд : 200-300 г/м² в зависимост от поглъщателната способност на повърхността (абсорбцията).

Положете VIMEPOX SP-COAT посредством мече в 2-3 покрития.

Разход : 200-250 г/м² / на покритие/.

Полагайте всяко следващо покритие след изсъхването на предишното покритие. Приблизително време за изчакване е 16-20 часа (при температура 20⁰C) и не трябва да превишава 24 часа.

Обща дебелина на покритието - за грунд и двата слоя (x 250 г/м²) превишава 400 µ.

Внимание:

Положеният слой от VIMEPOX SP-COAT е тънък и не може да скрие малките недостатъци на повърхността (при по-големите площи), които след нанасянето му стават дори по-видими.

Затова е препоръчително използването на специална циментова шпакловка VIMAPLAN, която скрива всички неравности на повърхността. След изсъхването ѝ положете VIMEPOX SP-COAT.

Басейните могат да се запълват с вода не по-рано от 7 дни след полагане на последното покритие.

Нехлъзгащо покритие за бетонови подове

VIMEPOX SP-COAT може да се използва за направа на антихлъзгащи покрития, като след грундиране и полагане на първия слой се разпръсква кварцов пясък (0.1-0.7 мм). След втвърдяване се премахват остатъците на пясъка от повърхността. Отгоре се полагат 2-3 покрития с VIMEPOX SP-COAT, в зависимост от нивото на грапавостта, която искате да постигнете.

Мерки за безопасност

VIMEPOX SP-COAT и VIMEPOX PRIMER-S съдържат разреждители. Убедете се, че помещението е добре проветрено по време и след работа с продуктите. Втвърдителите са разяждащи материали, затова при работа с продукта използвайте ръкавици и защитни маски. В случай на контакт с кожата, незабавно отстранете материала, използвайки салфетка, след което измийте мястото с вода и сапун (2% оцет). В случай на контакт с очите, измийте ги обилно с вода и след това посетете учен лекар.

VIMEPOX SP-COAT и VIMEPOX PRIMER-S са абсолютно безвредни за здравето след втвърдяване.

Опаковки

Кутии по 5 и 10 кг.

Почистване на инструменти

Почистете инструментите с **VIMEPOX SOLVENT**. Съхранявайте продукта на сухо и тъмно място при температура не по-висока от + 25⁰C.